

An alle

Mitglieder und Gäste

des FA 3

Fachausschuss 3, Nitrieren und Nitrocarburieren
Leitung: Prof. Dr.-Ing. habil. Stefanie Hoja
Tel.: +49 7361 576-2706
E- Mail: stefanie.hoja@hs-aalen.de
Beethovenstraße 1
73430 Aalen

Einladung zur 77. Sitzung des Fachausschuss Nr. 3, Nitrieren und Nitrocarburieren

Sehr geehrte Damen und Herren,

gerne laden wir Sie hiermit zur nächsten Sitzung des Fachausschusses 3 am **3. November 2026** ein. Die Sitzung wird im **hybriden Format** durchgeführt:

- Präsenz bei Blaser Group GmbH, Ziegelstadel 1, 88316 Isny (max. 25 Teilnehmende)
- Webmeeting / Den Link zur Einwahl finden Sie als Anhang dieser Einladung.

Bitte melden Sie Ihre Teilnahme oder Nichtteilnahme bis zum **19.10.2026** im DFN-Terminplaner an: <https://terminplaner.dfn.de/public/bookings/a1a086bf-96d3-4ad5-b0a6-4025667dca98>

Nach Klicken auf den Link werden im Terminplaner folgende Optionen angezeigt:

- Keine Teilnahme
- Teilnahme online
- Teilnahme in Präsenz
- Teilnahme am Besuch im Schießkino (02.11.26 um 17:00 Uhr)
- Teilnahme am gemeinsamen Abendessen am Vorabend (02.11.26 ab 19:00 Uhr)
- Teilnahme an der Betriebsbesichtigung (03.11.26 von 14:00 bis 16:00 Uhr)
- Teilnahme am Mittagessen (03.11.26 von 13:00 bis 14:00 Uhr)
- Es wird eine E-Ladesäule benötigt.

Bitte buchen Sie alle zutreffenden Optionen.

Mit freundlichen Grüßen

S. Hoja, O. Hunold und J. Rohde
Leitungsteam des Fachausschuss 3

Anlagen: Anfahrt, Übernachtung, Kartellrechtliche Vorgaben

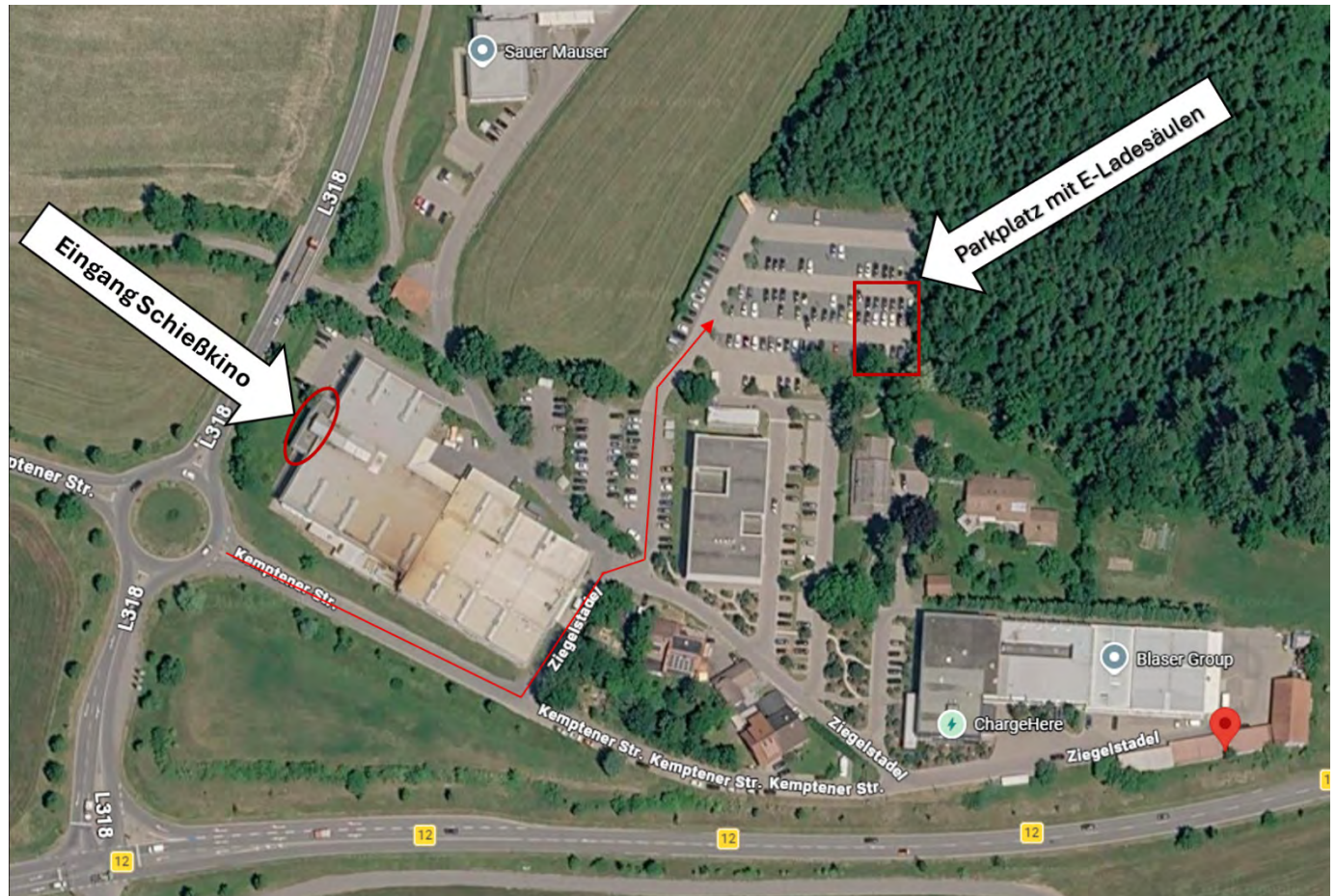
Agenda Sitzung 03.11.2026:

TOP	Zeit	Thema	Referent*in
1	09:00	Begrüßung und Vorstellung Blaser Group GmbH	N.N., <i>Blaser</i>
2	09:30	• Feststellung ordnungsgemäße Einberufung der Sitzung • Feststellung der Beschlussfähigkeit • Beschluss über die Agenda • Verabschiedung des Protokolls der letzten Sitzung • Vorstellung der neuen Teilnehmer und Gäste • Termin und Ort der nächsten Sitzung	Leitungsteam
3	09:45	„DUPLEX Prozesse; die Lösung für alles?“	O. Hunold
4	10:10	“Untersuchung kombinierter Randschichtbehandlungen und Beschichtungen zur Steigerung der Verschleißbeständigkeit von Vergütungsstählen”	S. Hoja
5	10:30	“Ammoniakzerfall durch Reaktionen an Ofenwandung und Einbauten beim Nitrieren und Carbonitrieren”	M. Steinbacher
	11:00	Pause	
6	11:20	“Maximale Korrosionsbeständigkeit nach dem Niedertemperatur Nitrocarburieren durch optimierte Vorbearbeitung“	R. Berger
7	11:40	“Möglichkeiten zur Duktilitätssteigerung beim Nitrieren”	M. Brandt
8	12:00	Vorstellung einer Projektidee: “Untersuchungen zum Einsatzpotential von Einsatzstählen für nitrierte Verzahnungen“	R. Baustert
8	12:15	Informationen zur Normung	A. Horsch, Normenbeauftragte
9	12:45	Verschiedenes	alle
	13:00	Ende des Sitzungsteils	
	anschl.	Gemeinsames Mittagessen für Präsenzteilnehmende im werkseigenen Alm-Restaurant (fleischhaltig und vegetarisch)	
	14:00	Betriebsbesichtigung (Montage Werk 1, Werk 2, Werk 3)	
	15:00	Fahrt zum Werk 6	
	15:15	Betriebsbesichtigung (Oberflächentechnologie Werk 6)	
ca.	16:00	Ende der Veranstaltung	

Vorabendveranstaltung:

Am 02.11.2026 heißen wir alle Präsenzteilnehmenden ab 17:00 Uhr bei der Blaser Group GmbH herzlich willkommen:

im Schießkino
Ziegelstadel 1
88316 Isny im Allgäu



Auf dem Gelände der Blaser Group GmbH wird ein ausgewiesener kostenfreier Parkplatz angeboten. E-Ladesäulen werden, sofern verfügbar, nach Rückmeldung in der Umfrage reserviert.

Am 02.11.2026 ist für die Präsenzteilnehmenden ein Abendessen in Isny geplant (Anmeldung erforderlich, Selbstzahler), welches ab 19:00 Uhr in Seppi's Brauhaus stattfindet:

REOS Hotel Isny
Seppi's Brauhaus
Markplatz 10/11
88316 Isny im Allgäu
Tel.: 07522 / 772-8572

Hotelempfehlung:

Im REOS Hotel Isny besteht ein Kontingent von 20 Zimmern (auf Blaser-Rate), welches Selbstzahler bis zum 30.09.26 eigenständig buchen können.

Bitte reservieren Sie ihr Hotelzimmer direkt beim REOS Hotel Isny:

[Home - Gebrüder Reo Hotel GmbH - Isny im Allgäu im Allgäu](#)

Dauer der **Fahrstrecke** von der Blaser Group GmbH zum REOS Hotel ca. 5 Min.:

[Ziegelstadel 1 nach Marktpl. 10, 88316 Isny im Allgäu - Google Maps](#)

Dauer der **Gehstrecke** von der Blaser Group GmbH zum REOS Hotel ca. 24 Min.:

[Ziegelstadel 1 nach Marktpl. 10, 88316 Isny im Allgäu - Google Maps](#)

Den Hotelgästen steht eine hauseigene, gebührenpflichtige Tiefgarage während ihres Aufenthaltes im Hotel zur Verfügung:



Präsenzveranstaltung:

Am 03.11.2026 werden alle Teilnehmenden ab 09:00 Uhr bei der Blaser Group GmbH herzlich willkommen heißen:

im Schießkino
Ziegelstadel 1
88316 Isny im Allgäu

Werksbesichtigung:

Die Fahrt zum Werk 6 dauert mit dem Auto ca. 7 Minuten:

[Ziegelstadel 1 nach Am-Angele-Hof 8, 88316 Isny im Allgäu - Google Maps](#)

Kostenfreier Parkplatz auf dem Gelände des Werks 6 (keine E-Ladesäulen):



Teilnahme an der Webkonferenz:

Der LINK wird separat versendet.

Präambel

Die Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstofftechnik e. V. ist eine gemeinnützige Forschungsvereinigung mit dem Satzungsziel der Förderung von Wissenschaft und Forschung sowie der Weiterbildung auf den Gebieten der Wärmebehandlung und Werkstofftechnik. Es werden ausschließlich Themenstellungen mit vorwettbewerblicher Ausrichtung verfolgt.

Zielsetzung

Der AWT-Verhaltenskodex hat zum Ziel, jegliche kartellrechtlich unzulässigen Absprachen bzw. Formen des Zusammenwirkens von Unternehmen, Institutionen oder einzelnen Personen im Rahmen von Veranstaltungen und Gremiensitzungen der AWT auszuschließen.

Geltungsbereiche

Der Verhaltenskodex gilt für alle AWT-Gremiensitzungen von Verwaltungsrat, Vorstand, geschäftsführendem Vorstand, wissenschaftlichem Beirat, dem Härtereikongress, den Fachtagungen sowie den Treffen der Fachausschüsse und Härtereikreise. Alle Teilnehmer an den Veranstaltungen haben dafür Sorge zu tragen, dass es nicht zu Verstößen gegen die kartellrechtlichen Vorschriften kommt.

Bei Nicht-Einhaltung der Regeln hat der Leiter/die Leiterin der Veranstaltung die Verpflichtung einzuschreiten und ggf. die Diskussion unverzüglich zu unterbinden und falls erforderlich, Teilnehmer auszuschließen.

In den oben aufgeführten Veranstaltungen der AWT sind Diskussionen zu folgenden Themen nicht zulässig:

1. Absprachen zu Preisen oder preisrelevanten Faktoren wie Angebotspreise, Listenpreise, Rabatte, Budgetierungen, Kalkulationen, Umsätzen oder Gewinnen.
2. Vertrauliche Unternehmensdaten wie Informationen über Kunden, Exklusivrechte von Kunden.
3. Absprachen über Produktions- oder Lieferkonditionen oder -beschränkungen.
4. Gespräche unter Mitbewerbern, die eine Verkaufsabsicht oder die Beteiligung an einer privaten oder öffentlichen Ausschreibung zum Ziel haben.
5. Diskussionen zu Marktanteilen, Kapazitäten, Quoten.
6. Absprachen zur Aufteilung von Märkten.
7. Vergleichende Analysen, wenn dadurch Rückschlüsse auf Preise oder sonstige Wettbewerbsparameter (z. B. Produktionsmenge, Produktqualität, Produktvielfalt und Innovation) möglich sind.
8. Ansprache von Forschungsthemen, die dem jeweiligen Unternehmensgeheimnis unterliegen.
9. Absprachen über die Umsetzung von Forschungsergebnissen, die den Ausschluss oder die Behinderung von Wettbewerbern zur Folge haben können.
10. Sämtliche Themen, die eine freie Wettbewerbssituation einschränken könnten.
11. Diskussionen zu Forschungsthemen, die zu einer wirtschaftlichen Vorteilsnahme einzelner Unternehmen, Institutionen oder Personen führen könnten und nicht dem Grundsatz der Vorwettbewerblichkeit entsprechen.
12. Diskussionen über Forschungs- und Entwicklungsprojekte, die sich nicht mit den Satzungszielen der AWT vereinbaren lassen.

Auf allen Sitzungen der projektbegleitenden Ausschüsse der Industriellen Gemeinschaftsforschung ist darüber hinaus der von der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen „Otto von Guericke“ e. V., AiF, vorgeschriebene „Leitfaden für die Sitzungen des projektbegleitenden Ausschusses“ vom 26. März 2018 sowie die dazugehörigen Anlagen (Merkblatt, PowerPoint-Folie) zu berücksichtigen.

Diese vom Vorstand der AWT am 05.06.2018 einstimmig beschlossenen Regeln gelten ab sofort bis auf Widerruf.