Hella Dietz

Von: Schwahn, Ulrich <Ulrich.Schwahn@bodycote.com>
Gesendet: Montag, 5. Oktober 2026 10:44
An: ad@ipsen.de; andreas.lienkamp@schaeffler.com; axel.filounek@aichelin.com; bb@millivolt.de; Christian.Rennhofer@aichelin.com; Christof.Ziegler@ald-vt.de; Martin.MS.Schindlbeck@bmw.de; culrich@hef-durferrit.com; d.haug@meisterideen.de; daniel.bienek@schaeffler.com; daniel.petry@tenova.com; Daniel.Weimann@skf.com; dirk.joritz@ipsen.de; dr.roennecke@acritudo-systems.de; ef@millivolt.de; fb@franz-beneke.com; fkoenig@shu-ulm.de; Fundus, Nils, BGHM; Goekhan.Karayel@liebherr.com; Hella Dietz; iaridogan@3eindustrial.net; info@awt-online.org; ingo.seibt@volkswagen.de; Jan.Koelven@tenova.com; jens.mirschinka@AirLiquide.com; jscheffler@hef-durferrit.com; klaus.buchner@aichelin.com; kpohler@hef-durferrit.com; mail@burgdorf-kg.de; marc.lunemann@acritudo-systems.de; marco.jost@ibw-irretier.de; Markus.Gotthardt@guenther.eu; michael.jung@skf.com; michael.norbert.koerdel-henckel@volkswagen.de; michael.schuetz@sew-eurodrive.de; n.plass@rohdetherm.de; ne@mesa-gmbh.de; niels.schuette@ihi-vtn.com; p.schrader-gerdes@gruppeheat.net; p.wuestefeld@gruppeheat.net; peter.haase@gerster.ch; rainer.suess@burgdorf-kg.de; ralph.lechleitner@linde.com; rolf.pfundstein@kern-liebers.de; ronald.schmiemann@acritudo-systems.de; steiner.jo@gmx.net; sven.guenther@IVA-Schmetz.de; t.scholz@prozess-technik.com; Thomas.Scholz@burgdorf-kg.de; marcus.tuerling@mgtc.de; Torsten.Staack@SRS-Industrieofenbau.de; w.wiech@htu-haertetechnik.de; Schmid, Wolfram, BGHM; Dirk Gieselmann; alexander.baumgartner@bmw.de; schoofs@wienstroth-gmbh.de; sbanzhaf@shu-ulm.de
Betreff: Protokoll 105. Sitzung und Einladung 106. Sitzung FA8
Anlagen: Einladung-und_Protokoll-FA8-Sitzung-2026-04-14.pdf; AWT - Si-te Empf Überarbeitung-4 Stand_2026-04-14.pdf; 5_FAQ-7 Oel in Anlassofen 2026-04-08.docx; 5_FAQ-8 Sicherheitskette 2026-10-05.docx; Einladung-FA8-Sitzung-2026-11-12.pdf

Kennzeichnung: Zur Nachverfolgung
Kennzeichnungsstatus: Erledigt

Hallo zusammen,

anbei die Einladung zur 106. Sitzung am 12.11.2026 in Mainz und das Protokoll der letzten Sitzung in Haag-Winden. Wir werden uns teilweise schon am Abend vorher treffen, um auch das 50-jährige Bestehen des FA8 zu feiern. Bitte Bescheid geben wer dazukommen kann.

Ort: Isaac-Fulda-Allee 18, 55124 Gonsenheim
Datum: 12.11.2026
Beginn: 08:30 Uhr

Die FAQ7 würde ich gerne nach so langer Bearbeitungszeit zu diesem Termin fertigstellen. Anbei auch eine Arbeitsvorlage zur Diskussion für eine FAQ8, wo auf wenigen Seiten das notwendige Zusammenspiel wesentlicher Bereiche in Härtereien zum Erreichen möglichst sicherer Zustände beschrieben werden kann.

Ich bin alle Tage auf dem HK und freue mich, wenn wir uns dort treffen.

Mit freundlichen Grüßen,

i.V. Ulrich Schwahn
Projekt Manager GNA
Bodycote Deutschland GmbH
Schiessstraße 68
40549 Düsseldorf, Germany

Mobile: +49 151 10836511
Email: ulrich.schwahn@bodycote.com
Web: www.bodycote.com

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

Fachausschuss Nr. 8 – Sicherheit in Wärmebehandlungsbetrieben
Leitung: Ulrich Schwahn
Tel. +49 151 10836511
E- Mail: ulrich.schwahn@bodycote.com
Schiessstraße 68
40549 Düsseldorf, Germany

Agenda zur 106. Sitzung:

1. **Allgemeines**
   - Begrüßung, Feststellung ordnungsgemäße Einberufung der Sitzung, Feststellung der Beschlussfähigkeit, Beschluss über Agenda
   - Korrektur/ Verabschiedung des Protokolls der letzten Sitzung

2. **Cyber Security**
   - Präsentation BG: Cyber Security

3. **Technische Diskussion**
   - Diskussion über die Fragestellung, ob Sicherheitstemperaturgrenzwertregler mit 2 redundanten Thermoelementen ausgerüstet sein müssen. Ausarbeitung hierzu von Dr. Filounek, Fa. Aichelin.
   - Neues aus den Normen

4. **Ausarbeitungen**
   - FAQ und Sicherheitstechnische Empfehlungen - Gefahren durch Erwärmen verunreinigter oder beschichteter Werkstücke – Vorschlag Änderungen durch Hrn. Scholz, Fa. Burgdorf
     - **Alternativ:** Überarbeitung des Themas in der Gruppe und gemeinsame Freigabe
   - Vorschlag zu einer FAQ: Überblick zu einer empfehlenswerten Verbindung einzelner funktioneller Bereiche innerhalb der Härterei (Thermoprozessanlagen, Alarmierungen, Absaugung, …) mit Berücksichtigung organisatorischer Maßnahmen zu einem durchgehenden Sicherheitskonzept

5. **Unfälle/ Gefährdungen**
   - ..

6. **Verschiedenes**
   - 50 Jahre FA8
   - Rückmeldungen vom Härtereikongress
   - Meldungen Teilnehmer

Mainz, 05.11.2026

Ulrich Schwahn

Anlage: Kartellrechtliche Vorgaben

AWT Verhaltenskodex zur Einhaltung kartellrechtlicher Vorschriften bei Veranstaltungen und Gremiensitzungen

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

Präambel

Die Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstofftechnik e. V. ist eine gemeinnützige Forschungsvereinigung mit dem Satzungsziel der Förderung von Wissenschaft und Forschung sowie der Weiterbildung auf den Gebieten der Wärmebehandlung und Werkstofftechnik. Es werden ausschließlich Themenstellungen mit vorwettbewerblicher Ausrichtung verfolgt.

Zielsetzung

Der AWT-Verhaltenskodex hat zum Ziel, jegliche kartellrechtlich unzulässigen Absprachen bzw. Formen des Zusammenwirkens von Unternehmen, Institutionen oder einzelnen Personen im Rahmen von Veranstaltungen und Gremiensitzungen der AWT auszuschließen.

Geltungsbereiche

Der Verhaltenskodex gilt für alle AWT-Gremiensitzungen von Verwaltungsrat, Vorstand, geschäftsführendem Vorstand, wissenschaftlichem Beirat, dem HärtereiKongress, den Fachtagungen sowie den Treffen der Fachausschüsse und Härtereikreise. Alle Teilnehmer an den Veranstaltungen haben dafür Sorge zu tragen, dass es nicht zu Verstößen gegen die kartellrechtlichen Vorschriften kommt.

Bei Nicht-Einhaltung der Regeln hat der Leiter/die Leiterin der Veranstaltung die Verpflichtung einzuschreiten und ggf. die Diskussion unverzüglich zu unterbinden und falls erforderlich, Teilnehmer auszuschließen.

In den oben aufgeführten Veranstaltungen der AWT sind Diskussionen zu folgenden Themen nicht zulässig:

1. Aussprachen zu Preisen oder preisrelevanten Faktoren wie Angebotspreise, Listenpreise, Rabatte, Budgetierungen, Kalkulationen, Umsätzen oder Gewinnen.
2. Vertrauliche Unternehmensdaten wie Informationen über Kunden, Exklusivrechte von Kunden.
3. Absprachen über Produktions- oder Lieferkonditionen oder -beschränkungen.
4. Gespräche unter Mitbewerbern, die eine Verkaufsabsicht oder die Beteiligung an einer privaten oder öffentlichen Ausschreibung zum Ziel haben.
5. Diskussionen zu Marktanteilen, Kapazitäten, Quoten.
6. Absprachen zur Aufteilung von Märkten.
7. Vergleichende Analysen, wenn dadurch Rückschlüsse auf Preise oder sonstige Wettbewerbsparameter (z. B. Produktionsmenge, Produktqualität, Produktvielfalt und Innovation) möglich sind.
8. Ansprache von Forschungsthemen, die dem jeweiligen Unternehmensgeheimnis unterliegen.
9. Absprachen über die Umsetzung von Forschungsergebnissen, die den Ausschluss oder die Behinderung von Wettbewerbern zur Folge haben können.
10. Sämtliche Themen, die eine freie Wettbewerbssituation einschränken könnten.
11. Diskussionen zu Forschungsthemen, die zu einer wirtschaftlichen Vorteilsnahme einzelner Unternehmen, Institutionen oder Personen führen könnten und nicht dem Grundsatz der Vorwettbewerblichkeit entsprechen.
12. Diskussionen über Forschungs- und Entwicklungsprojekte, die sich nicht mit den Satzungszielen der AWT vereinbaren lassen.

Auf allen Sitzungen der projektbegleitenden Ausschüsse der Industriellen Gemeinschaftsforschung ist darüber hinaus der von der Arbeitsgemeinschaft industrieller Forschungsvereinigungen „Otto von Guericke“ e. V., AiF, vorgeschriebene „Leitfaden für die Sitzungen des projektbegleitenden Ausschusses“ vom 26. März 2018 sowie die dazugehörigen Anlagen (Merkblatt, PowerPoint-Folie) zu berücksichtigen.

Diese vom Vorstand der AWT am 05.06.2018 einstimmig beschlossenen Regeln gelten ab sofort bis auf Widerruf.

© Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung und Werkstofftechnik e. V.
Paul-Feller-Str. 1
28199 Bremen
info@awt-online.org