

Verbindliche Anmeldung

RANDSCHICHTHÄRTEN
23./24. November 2022, Bremen

AWT-Mitgliedsnummer: _____

Name, Vorname, Titel _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

PLZ, Ort, Land _____

E-Mail _____

Telefon _____

Datum, Unterschrift _____

Bitte einscannen und per E-Mail senden an: seminare@awt-online.org

Seminargebühr AWT-Mitglieder: 990,- €

Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeitende eines AWT-Mitgliedsunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT-Mitgliedsnummer an.

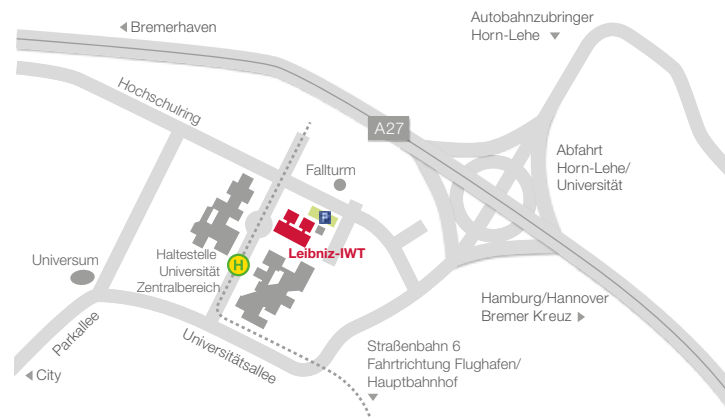
Seminargebühr sonstige Teilnehmende: 1040,- €

Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: die Seminarunterlagen, die Pausenverpflegung und das Teilnahmezertifikat. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter www.awt-online.org. Gebühren zzgl. ges. USt.

Organisation und Anreise

Veranstalter:
Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstoff-
technik e. V. (AWT)
Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen
E-Mail: seminare@awt-online.org

Veranstaltungsort:
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien – IWT
Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

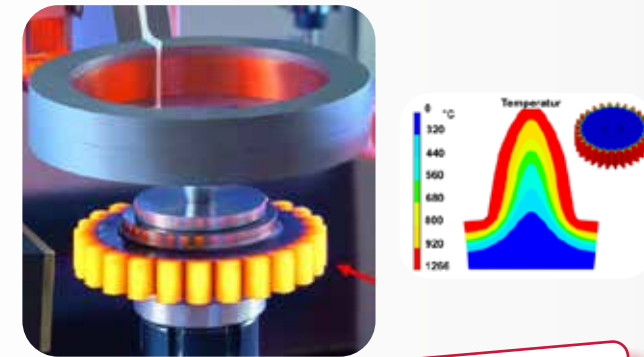
Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten, Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Parkplätze direkt vor dem Leibniz IWT (1,00 €/Tag bitte passend bereit halten - kein Wechselgeld)

AWT-Flyer, Randschichthärtungen_09-09-2022, Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Bilder: Tietzseite, links: ekdec GmbH, rechts: Leibniz-IWT Bremen..

AWT

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



In Zusammenarbeit mit dem
AWT-Fachausschuss 9

RANDSCHICHTHÄRTEN

23./24. November 2022

AWT-Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

Austausch. Wissen. Technik.

Randschichthärten

Praxis-Seminar

In diesem Praxisseminar werden die Grundlagen des Randschichthärtens, die thermischen Randschichthärteverfahren und die werkstoffkundlichen Vorgänge für diese Art der Wärmebehandlung vorgestellt.

Neben den theoretischen Grundlagen wird Ihnen praxisorientiertes Wissen zur optimierten Wärmebehandlung beim Randschichthärten anschaulich vermittelt. Dazu gehört auch die numerische Simulation zur optimierten Prozessauslegung, die in einem eigenen Beitrag erläutert wird. Der Vorteil - die Anwendung dieses Verfahrens kann die Prozessentwicklungszeiten signifikant reduzieren.

Qualifizierte Referent*innen aus den verschiedensten Bereichen der Industrie geben den Teilnehmenden die Möglichkeit, Fragen und Themen unterschiedlichster Vertiefung fachkompetent zu diskutieren und Erfahrungen auszutauschen!

Das Seminar richtet sich an Fachleute auf allen Führungs- und Beschäftigungsebenen in Härtereien, Wärmebehandlungsbetrieben und anderen Firmen.

Wir freuen uns, Sie bei uns in Bremen begrüßen zu dürfen.

Holger Surm

Leitung: Dr.-Ing. Holger Surm

Programm

NEU

- **Werkstoffkundliche Grundlagen**
Dr.-Ing. Holger Surm, Leibniz-IWT Bremen
- **Grundlagen des Induktionshärtens**
Maximilian Schaudig, eldec GmbH
- **Induktive Randschichtwärmebehandlung**
 - (Praxisbeispiele aus der Großserienfertigung)
Hermann Autenrieth, Bosch GmbH
- **Induktive Randschichtwärmebehandlung**
 - (Praxisbeispiele aus der Lohnhärtereie)
Beat Reinhard, Härtereie Gerster AG
- **Laserstrahlhärten**
Dr. rer. nat. Steffen Bonß, Bonss Laserprozessberatung
- **Elektronenstrahlhärten**
Dr.-Ing. Anja Buchwalder, TU Freiberg
- **Auslegung induktiver Randschichthärteprozesse mittels numerischer Simulation**
Dr.-Ing. Jörg Neumeyer, CADFEM GmbH
- **Praktische Anwendungen und Besichtigung der Induktionsanlage am Leibniz-IWT**
Dr.-Ing. Holger Surm, Nikolai Haupt; Leibniz-IWT

Programmänderungen vorbehalten. Die AWT behält sich vor, ein Seminar abzusagen oder in ein Online-Format zu wechseln.

Seminarleitung

Der Seminarleiter Dr.-Ing.- Holger Surm ist seit 1998 im Leibniz Institut für Werkstofforientierte Technologien der Hauptabteilung Werkstofftechnik tätig. Im Moment ist er für die Bereiche Einsatzhärten und Induktive Randschichtbehandlung in der Abteilung Wärmebehandlung verantwortlich.

In diesem Rahmen bearbeitet und leitet er verschiedene Forschungsvorhaben in diesen beiden Themengebieten.



Ihr AWT-Plus in der Praxis!

- Expert*innen aus Industrie und Forschung geben ihr Wissen in prägnanten Vorträgen weiter
- Praktische Übungen und Demonstrationen werden an den Anlagen des Leibniz-Instituts für Werkstofforientierte Technologien - IWT durchgeführt.
- Networking und intensiver Erfahrungsaustausch mit den Referent*innen und Teilnehmenden des Seminars
- Teilnehmende können auf Wunsch an einer Sitzung des AWT-Fachausschusses 9 teilnehmen
- Die Teilnehmenden erhalten umfangreiche Seminarunterlagen und ein Teilnahmezertifikat.

Zeitplanung

Mittwoch, 23. November 2022, 13:00 – 17.30 Uhr
Donnerstag, 24. November 2022, 8.30 - 15.00 Uhr

Bild: Randschichthärten, eldec GmbH

Mittwoch, 23. November 2022 (Modul 1 – Induktive Randschichttechnologien)		
13:00-13:30	Begrüßung, Vorstellung der Teilnehmer	Dr.-Ing. Holger Surm, Leibniz-IWT Bremen
13:30-14:30	Werkstoffkundliche Grundlagen	Dr.-Ing. Holger Surm, Leibniz-IWT Bremen
14:30-14:45	Diskussion und Pause	Alle
14:45-15:30	Grundlagen des Induktionshärtens	Maximilian Schaudig, eldec GmbH
15:30-15:45	Diskussion und Pause	Alle
15:45-16:30	Induktive Randschichtwärmebehandlung (Praxisbeispiele aus der Großserienfertigung)	Hermann Autenrieth, Bosch GmbH
16:30-16:45	Diskussion und Pause	Alle
16:45-17:30	Induktive Randschichtwärmebehandlung (Praxisbeispiele aus der Lohnhärterei)	Beat Reinhard, Härterei Gerster AG (online)
19:30	Gemeinsames Abendprogramm	Alle
Donnerstag, 24. November 2022 (Modul 2 – Praxis und Simulation von Randschichtprozessen)		
8:30-9:30	Laserstrahlhärten	Dr. rer. nat. Steffen Bonß, Bonss Laserprozessberatung
9:30-9:45	Diskussion und Pause	alle
9:45-10:45	Elektronenstrahlhärten	Dr.-Ing. Anja Buchwalder, TU Freiberg
10:45-11:15	Diskussion und Pause	alle
11:15-12:15	Auslegung induktiver Randschichthärteprozesse mittels numerischer Simulation	Dr.-Ing. Jörg Neumeyer, CADFEM GmbH
12:15-13:30	Diskussion und Mittagessen	alle
13:30-14:30	Praktische Anwendungen / Besichtigung der Induktionsanlage	Dr.-Ing. Holger Surm, Nikolai Haupt; Leibniz-IWT
14:30-15:00	Diskussion/Feedback	alle
15:00	Ende der Veranstaltung	