

## Verbindliche Anmeldung

RANDSCHICHTHÄRTEN  
15./16. März 2023, Bremen

AWT-Mitgliedsnummer: \_\_\_\_\_

Name, Vorname, Titel

Firma

Strasse, Nr.

PLZ, Ort, Land

E-Mail

Telefon

Datum, Unterschrift

Bitte einscannen und per E-Mail senden an: [seminare@awt-online.org](mailto:seminare@awt-online.org)

**Seminargebühr AWT-Mitglieder: 990,- €**

Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeitende eines AWT-Mitgliedsunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT-Mitgliedsnummer an.

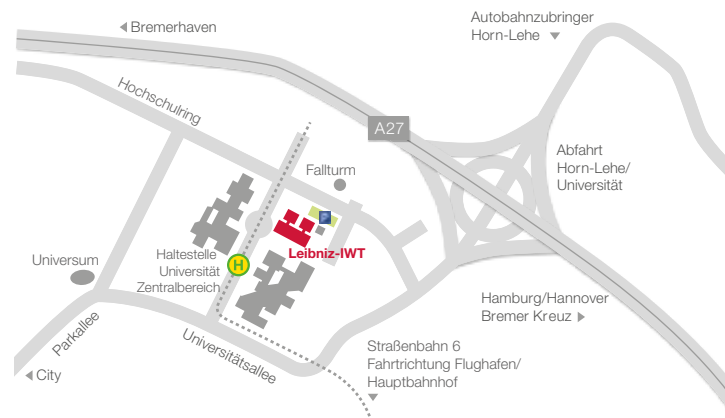
**Seminargebühr sonstige Teilnehmende: 1040,- €**

Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: die Seminarunterlagen, die Pausenverpflegung und das Teilnahmezertifikat. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter [www.awt-online.org](http://www.awt-online.org). Gebühren zzgl. ges. USt.

## Organisation und Anreise

Veranstalter:  
Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V. (AWT)  
Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen  
E-Mail: [seminare@awt-online.org](mailto:seminare@awt-online.org)

Veranstaltungsort:  
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien – IWT  
Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



### Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

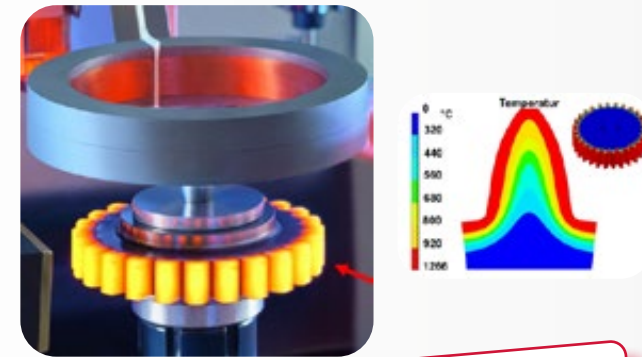
Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten, Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Parkplätze direkt vor dem Leibniz IWT (1,00 €/Tag bitte passend bereit halten - kein Wechselgeld)

AWT-Flyer „Randschichthärtungen\_09-09-2022\_irtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Bilder: Trelseite, links: ekdec GmbH, rechts: Leibniz-IWT Bremen..“

# AWT

Arbeitsgemeinschaft  
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



In Zusammenarbeit mit dem  
AWT-Fachausschuss 9

## RANDSCHICHTHÄRTEN

15./16. März 2023

AWT-Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

**Austausch. Wissen. Technik.**

In diesem Praxisseminar werden die Grundlagen des Randschichthärtens, die thermischen Randschichthärteverfahren und die werkstoffkundlichen Vorgänge für diese Art der Wärmebehandlung vorgestellt.

Neben den theoretischen Grundlagen wird Ihnen praxisorientiertes Wissen zur optimierten Wärmebehandlung beim Randschichthärten anschaulich vermittelt. Dazu gehört auch die numerische Simulation zur optimierten Prozessauslegung, die in einem eigenen Beitrag erläutert wird. Der Vorteil - die Anwendung dieses Verfahrens kann die Prozessentwicklungszeiten signifikant reduzieren.

Qualifizierte Referent\*innen aus den verschiedensten Bereichen der Industrie geben den Teilnehmenden die Möglichkeit, Fragen und Themen unterschiedlichster Vertiefung fachkompetent zu diskutieren und Erfahrungen auszutauschen!

Das Seminar richtet sich an Fachleute auf allen Führungs- und Beschäftigungsebenen in Härtereien, Wärmebehandlungsbetrieben und anderen Firmen.

Wir freuen uns, Sie bei uns in Bremen begrüßen zu dürfen.

*Holger Surm*

**Leitung: Dr.-Ing. Holger Surm**

### • Werkstoffkundliche Grundlagen

Dr.-Ing. Holger Surm, Leibniz-IWT Bremen

### • Grundlagen des Induktionshärtens

Maximilian Schaudig, eldec GmbH

### • Induktive Randschichtwärmebehandlung

- (Praxisbeispiele aus der Großserienfertigung)

Hermann Autenrieth, Bosch GmbH

### • Induktive Randschichtwärmebehandlung

- (Praxisbeispiele aus der Lohnhärterei)

Beat Reinhard, Härterei Gerster AG

### • Laserstrahlhärten

Dr. rer. nat. Steffen Bonß, Bonss Laserprozessberatung

### • Elektronenstrahlhärten

Dr.-Ing. Anja Buchwalder, TU Freiberg

### • Auslegung induktiver Randschichthärteprozesse mittels numerischer Simulation

Dr.-Ing. Jörg Neumeyer, CADFEM GmbH

### • Praktische Anwendungen und Besichtigung der Induktionsanlage am Leibniz-IWT

Dr.-Ing. Holger Surm, Nikolai Haupt; Leibniz-IWT

Programmänderungen vorbehalten. Die AWT behält sich vor, ein Seminar abzusagen oder in ein Online-Format zu wechseln.

Der Seminarleiter Dr.-Ing.- Holger Surm ist seit 1998 im Leibniz Institut für Werkstofforientierte Technologien der Hauptabteilung Werkstofftechnik tätig. Im Moment ist er für die Bereiche Einsatzhärten und Induktive Randschichtbehandlung in der Abteilung Wärmebehandlung verantwortlich.

In diesem Rahmen bearbeitet und leitet er verschiedene Forschungsvorhaben in diesen beiden Themengebieten.



## Ihr AWT-Plus in der Praxis!

- Expert\*innen aus Industrie und Forschung geben ihr Wissen in prägnanten Vorträgen weiter
- Praktische Übungen und Demonstrationen werden an den Anlagen des Leibniz-Instituts für Werkstofforientierte Technologien - IWT durchgeführt.
- Networking und intensiver Erfahrungsaustausch mit den Referent\*innen und Teilnehmenden des Seminars
- Teilnehmende können auf Wunsch an einer Sitzung des AWT-Fachausschusses 9 teilnehmen
- Die Teilnehmenden erhalten umfangreiche Seminarunterlagen und ein Teilnahmezertifikat.

## Zeitplanung

**Mittwoch, 15. März 2023, 13:00 – 17.30 Uhr**  
**Donnerstag, 16. März 2023, 8.30 - 15.00 Uhr**

Bild: Randschichthärten, eldec GmbH; Hintergrundbild: Härterei Gerster AG



Arbeitsgemeinschaft  
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

## **AWT-Seminar**

### **Randschichthärten**

15./16. März 2023, Bremen

**Fax: +49 (0)421 - 52 29 041**

# Anmeldung

---

Name, Vorname, Titel

---

AWT-Mitgliedsnummer

---

Firma

---

E-Mail

---

Strasse, Nr.

---

Telefon

---

PLZ, Ort, Land

---

Datum, Unterschrift

Die Bestellung zur Anmeldung wird separat an die AWT gesendet.

\*Nach Eingang Ihrer verbindlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter [www.awt-online.org](http://www.awt-online.org). Wir behalten uns vor, Seminare wegen zu geringer Beteiligung abzusagen oder zu verschieben.