

Verbindliche Anmeldung

Einsatzhärten für Praktiker
14./15. Mai 2024, Bremen

AWT-Mitgliedsnummer: _____

Name, Vorname, Titel _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

PLZ, Ort, Land _____

E-Mail _____

Telefon _____

Datum, Unterschrift _____

Bitte per E-Mail senden an: seminare@awt-online.org

Frühbucherpreis AWT-Mitglieder: 950,- €

Frühbucherpreis gültig bis zum 27.3.2024 (ab 28.3.2023: 1000,- €). Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeitende eines AWT-Mitgliedsunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT-Mitgliedsnummer an.

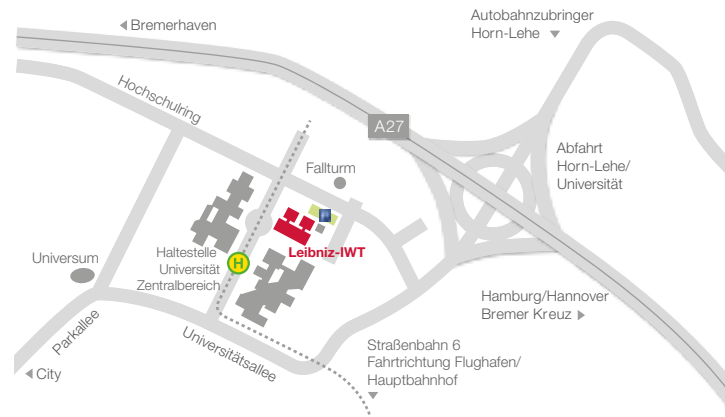
Frühbucherpreis sonstige Teilnehmende: 1000,- €

Frühbucherpreis gültig bis zum 27.3.2024 (ab 28.3.2023: 1050,- €). Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: die Seminarunterlagen, die Pausenverpflegung und das Teilnahmezertifikat. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter www.awt-online.org. Gebühren zzgl. ges. USt.

Organisation und Anreise

Veranstalter:
Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstoff-
technik e. V. (AWT)
Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen
E-Mail: seminare@awt-online.org

Veranstaltungsort:
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien –
IWT, Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten; mit dem Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Kostenpflichtige öffentliche Parkplätze befinden sich direkt vor dem Leibniz-IWT.

AWT-Flyer: Einsatzhärten für Praktiker, 14-02-2024. Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. © Fotos: Hella Dietz, LEIBNIZ-IWT

AWT

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



In Zusammenarbeit mit dem
AWT-Fachausschuss 4

Einsatzhärten für Praktiker

14./15. Mai 2024

AWT-Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

Austausch. Wissen. Technik.

Einsatzhärten für Praktiker

Einsatzhärten, d. h. die Kombination aus Aufkohlen, Härten und Anlassen ist das Verfahren der Wahl, wenn höchste Festigkeit und Verschleißwiderstand an der Oberfläche mit einem duktilen Kern angestrebt werden.

Um das Einsatzhärten sinnvoll einzusetzen bzw. unterschiedliche Verfahrensvarianten miteinander vergleichen und bewerten zu können, sind werkstoff- und verfahrenstechnische Grundkenntnisse erforderlich. Diese sollen in dem Seminar mit dem Schwerpunkt auf Gas- und Niederdruckaufkohlen vermittelt werden.

Durch geeignete Sensoren und den Einsatz von Analysegeräten in Verbindung mit der Simulation des Aufkohlungsprozesses können heute Vorgaben wie Einsatzhärtungstiefe, Oberflächenhärte und Härteverlauf mit hoher Zielsicherheit erreicht werden. Insbesondere im Praxisteil des Seminars wird auf diesen Punkt eingegangen. Ziel des Seminars ist die Vermittlung der grundlegenden Zusammenhänge bei der Durchführung des Einsatzhärtens.

Besonderes Augenmerk wird auf die praxisnahe Darstellung und die Möglichkeiten der Prozesskontrolle sowie der Überprüfung der Behandlungsergebnisse gelegt. Im Praxisteil wird weiterhin auf die unterschiedlichen Aufkohlungsverfahren (Gas, Niederdruck, Salzbad und Pulver) eingegangen.

Wir freuen uns, Sie bei unserem Seminar begrüßen zu dürfen.

Leitung: Dr.-Ing. Matthias Steinbacher

Programm

- Grundlagen: Aufkohlen allgemein, Verfahrensüberblick einschließlich Pulver- und Salzbad aufkohlen, Gas aufkohlen, Gascarbonitrieren, Sonderverfahren (Aufkohlen von Austeniten)
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher, Leibniz-IWT
- Niederdruckaufkohlen (Grundlagen, Prozesssteuerung über Rezepte sowie über Simulationsprogramme)
Dr.-Ing. Holger Surm, Leibniz-IWT
- Prozessgestaltung beim Einsatzhärten und Eigenschaften so behandelter Bauteile (Gegenüberstellung Aufkohlen – Carbonitrieren)
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher, Leibniz-IWT
- Praxis: T-Messung / Simulation
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher, Leibniz-IWT
- Ofenanlagen, Anlagenkonzepte
Dr.-Ing. Winfried Gräfen, Benninghoff Oberflächentechnik
- Praxis: Sondenüberprüfung/Folienziehen, Folienmessung
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher, Ingo Bunjes, Leibniz-IWT
- Prozessregelung /-steuerung (Gas aufkohlen und Gas carbonitrieren)
Dipl.-Ing. Karl-Michael Winter, Nitrex Metal Inc.
- Praxis: RA-Analyse / OES-Messung
Dr.-Ing. Matthias Steinbacher, Ingo Bunjes, Leibniz-IWT
- Schadensfälle / Schadensverhütung

N. N.

Seminarleitung

Die fachliche Leitung des Seminars hat Dr. Matthias Steinbacher, der im Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien Leiter der Abteilung Wärmebehandlung in der Hauptabteilung Werkstofftechnik ist. Er verfügt über ein umfassendes theoretisches und praktisches Wissen im Bereich der Einsatzhärtungsverfahren, das er im Rahmen einer Vielzahl von wissenschaftlichen Projekten und Betriebsversuchen in industriellen Härtereien gesammelt hat.



Ihr AWT-Plus in der Praxis!

Expertinnen und Experten aus Industrie und Forschung geben ihr Wissen in prägnanten Vorträgen weiter. Praktische Übungen und Demonstrationen werden an den Anlagen des Leibniz-Instituts für Werkstofforientierte Technologien - IWT durchgeführt. Networking und intensiver Erfahrungsaustausch mit den Vortragenden und Teilnehmenden des Seminars. Die Teilnehmenden erhalten umfangreiche Seminarunterlagen und ein Teilnahmezertifikat.

Zeitplanung

Dienstag, 14. Mai 2024, 13:30 – 18:00 Uhr
Mittwoch, 15. Mai 2024, 8:30 - 16:30 Uhr

- ★ Dieses Seminar findet in Zusammenarbeit mit dem AWT-Fachausschuss 4 - Einsatzhärten statt. Vernetzen Sie sich mit Expertinnen und Experten der Branche und werden Sie Mitglied in unseren Fachausschüssen! Teilnehmende haben die Möglichkeit beim nächsten Fachausschuss-Treffen als Gast dabei zu sein.



Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

AWT-Seminar
„Einsatzhärten für
Praktiker“

14./15. Mai 2024, Bremen

Fax: +49 (0)421 - 52 29 041

Anmeldung

Name, Vorname, Titel

AWT-Mitgliedsnummer

Firma

E-Mail

Strasse, Nr.

Telefon

PLZ, Ort, Land

Datum, Unterschrift

Die Bestellung zur Anmeldung wird separat an die AWT gesendet.

*Nach Eingang Ihrer verbindlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung. Wir behalten uns vor, Seminare wegen zu geringer Beteiligung abzusagen oder zu verschieben.