

Verbindliche Anmeldung

Maß- und Formänderung in der Fertigung
24./25. April 2024, Bremen

AWT-Mitgliedsnummer: _____

Name, Vorname, Titel _____

Firma _____

Strasse, Nr. _____

PLZ, Ort, Land _____

E-Mail _____

Telefon _____

Datum, Unterschrift _____

Bitte per E-Mail senden an: seminare@awt-online.org

Frühbucherpreis AWT-Mitglieder: 1000,- €

Frühbucherpreis gültig bis zum 18.3.24 (ab 19.3.24: 1050,- €). Persönliche AWT-Mitglieder bzw. Mitarbeitende eines AWT-Mitgliedsunternehmens geben bei der Anmeldung bitte die AWT-Mitgliedsnummer an.

Frühbucherpreis sonstige Teilnehmende: 1050,- €

Frühbucherpreis gültig bis zum 18.3.24 (ab 19.3.24: 1100,- €). Folgende Leistungen sind in der Gebühr enthalten: die Seminarunterlagen, die Pausenverpflegung, ein Abendessen am 24.4.24 und das Teilnahmezertifikat. Die Bedingungen für AWT-Seminare finden Sie unter www.awt-online.org. Gebühren zzgl. ges. USt.

Organisation und Anreise

Veranstalter:
Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V. (AWT)
Paul-Feller-Straße 1, 28199 Bremen
E-Mail: seminare@awt-online.org

Veranstaltungsort:
Leibniz-Institut für Werkstofforientierte Technologien – IWT, Badgasteiner Straße 3, 28359 Bremen



Anfahrt

Bahn: Ab Bremen Hauptbahnhof mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich fahren. Fahrzeit: ca. 15 Minuten, mit dem Taxi ca. 10 Minuten.

Flugzeug: Ab Flughafen Bremen mit der Straßenbahnlinie 6 (Richtung Universität) bis zur Haltestelle Universität Zentralbereich. Fahrzeit ca. 30 Minuten; mit dem Taxi ca. 20 Minuten.

PKW: Ab Bremer Kreuz Bundesautobahn 27, Richtung Bremerhaven, Abfahrt Horn-Lehe/Universität. Kostenpflichtige öffentliche Parkplätze befinden sich direkt vor dem Leibniz-IWT (z. Zt. 1,- €/Tag nur Barzahlung mit passender Münze möglich)

AWT-Flyer Maß- und Formänderung in der Fertigung_29-02-24_Irrtümer, Druckfehler und Änderungen vorbehalten. Bilder: Leibniz-IWT Bremen.

AWT

Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.



Maß- und Formänderung in der Fertigung

24./25. April 2024

AWT-Seminare in Bremen

Arbeitsgemeinschaft Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e. V.

Austausch. Wissen. Technik.

Maß- und Formänderung in der Fertigung

Während der Produktion durchläuft jedes Bauteil seine individuelle Prozesskette: Angefangen von der Konstruktion bis zur Einstellung der geforderten Eigenschaften in der Wärmebehandlung. Am Ende der Prozesskette kann ein zeit- und kostenintensives Verfahren stehen, wenn die resultierenden Maß-, Form und Lageabweichungen nicht den geforderten Toleranzen entsprechen. In jedem Prozessschritt kann Verzug entstehen oder die Ursachen für eine Verzugsauslösung in einem in der Prozesskette nachstehenden Fertigungsschritt generiert werden. Deshalb muss das Verzugsverhalten eines Bauteils als Systemeigenschaft seiner spezifischen Prozesskette verstanden werden.

Basierend auf der Methode „Distortion Engineering“ werden im Seminar die Grundlagen der Verzugsbeschreibung, die Ermittlung von signifikanten Prozessparametern und Verzugsmechanismen sowie Maßnahmen zur Verzugsbeherrschung in der Fertigung vermittelt. Während des Seminars erhalten Sie also das notwendige Wissen, um in Ihrer betrieblichen Anwendung das Verzugsrisiko entlang der gesamten Prozesskette zu analysieren und entsprechende Maßnahmen zur Minimierung ableiten zu können.

Das Seminar richtet sich an Mitarbeitende aus den Bereichen Wärmebehandlung und Werkstofftechnik sowie Konstruktion, Umformung und Zerspanung.

Wir freuen uns, Sie bei uns in Bremen begrüßen zu dürfen.

Ihr Holger Surm

Programm

1. Grundlagen der Verzugsentstehung
[Dr.-Ing. T. Lübben, Leibniz-IWT, Bremen]
2. Messung und Beschreibung von Maß- und Formänderungen
[Dr.-Ing. H. Surm, Leibniz-IWT, Bremen]
3. Konstruktive Einflüsse auf die Verzugsentstehung
[Dr.-Ing. T. Lübben, Leibniz-IWT, Bremen]
4. Verzugsprofile bei der Zerspanung am Beispiel ringförmiger Bauteile
[Dr.-Ing. J. Sölter, Leibniz-IWT, Bremen]
5. Verzug von Wälzlagering
[Dr.-Ing. H. Surm, Leibniz-IWT, Bremen]
6. Herausforderungen bei der Simulation des Wärmebehandlungsverzugs
[Dr.-Ing. Martin Hunkel, Leibniz-IWT, Bremen]
7. Verzug von einsatzgehärteten Bauteilen aus Sicht der Stahlherstellung
[Dr.-Ing. F. Hippenstiel, BGH Edelstahlwerke GmbH]
8. Verzug von einsatzgehärteten Bauteilen aus Sicht der Warmmassivumformung
[Dr.-Ing. T. Lübben, Leibniz-IWT, Bremen]
9. Verzug von einsatzgehärteten Bauteilen aus Sicht der Wärmebehandlung
[Dr.-Ing. J. Kleff, ZF Friedrichshafen AG]
10. Anlagen für eine verzugsarme Wärmebehandlung
[Dr.-Ing. Volker Heuer]

Seminarleitung

Der Seminarleiter Dr.-Ing. Holger Surm ist seit 1998 im Leibniz Institut für Werkstofforientierte Technologien im Programmbereich Werkstofftechnik tätig.

Sein Forschungsschwerpunkt liegt im Bereich der Wärmebehandlung von Stahl, insbesondere in den Verfahren des Einsatzhärtens und der Randschichttechnologien.

Neben der langjährigen Mitarbeit im SFB570 Distortion Engineering betreute er verschiedene Projekte rund um das Thema Verzug.



Ihr AWT-Plus in der Praxis!

- Expertinnen und Experten aus Industrie und Forschung geben ihr Wissen in prägnanten Vorträgen weiter.
- Networking und intensiver Erfahrungsaustausch mit den Vortragenden und Teilnehmenden des Seminars.
- Das Seminar findet in Zusammenarbeit mit dem AWT-Fachausschuss 15 »Maß- und Formänderung« statt. Teilnehmende können als Gäste an der nächsten Sitzung des Fachausschusses teilnehmen.
- Die Teilnehmenden erhalten umfangreiche Seminarunterlagen und ein Teilnahmezertifikat.

Zeitplanung

Mittwoch, 24. April 2024, 13:00 – 17:30 Uhr
Donnerstag, 25. April 2024, 8:30 - 15:30 Uhr



Arbeitsgemeinschaft
Wärmebehandlung + Werkstofftechnik e.V.

AWT-Seminar
**Maß- und Formänderung
in der Fertigung**
24./25. April 2024

Fax: +49 (0)421 - 52 29 041

Anmeldung

Name, Vorname, Titel

AWT-Mitgliedsnummer

Firma

E-Mail

Strasse, Nr.

Telefon

PLZ, Ort, Land

Datum, Unterschrift

Die Bestellung zur Anmeldung wird separat an die AWT gesendet.

*Nach Eingang Ihrer verbindlichen Anmeldung erhalten Sie eine Bestätigung. Irrtümer und Änderungen vorbehalten.